

MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ
INSPEKTORAT WSPARCIA SIŁ ZBROJNYCH
WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO-WDROŻENIOWY
SŁUŻBY MUNDUROWEJ

WYMAGANIA TECHNICZNO-UŻYTKOWE

WTU Nr 35/WOBWSM

**Oznaka identyfikacyjna z nazwiskiem do ubioru wieczorowego,
galowego, wyjściowego i służbowego**

Za zgodność z
obowiązującymi
WTU Nr 35/WOBWSM

KOMENDANT
WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO
SŁUŻBY MUNDUROWEJ
wz. ppik Jacek MAWERSKI
30 STY 2026

Zaświadczenia potwierdzające posiadanie przez potencjalnych Wykonawców wzorów zakładowych ww.
PUiW zgodnych z WTU Nr 35/WOBWSM wydane dla ww. PUiW
po 29.05.2024 r. są aktualne.

Niniejsza dokumentacja jest własnością Skarbu Państwa reprezentowanego przez Ministra Obrony
Narodowej. Żadna część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Komendanta WOBWSM.

Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej

Spis treści

1 Fotografie poglądowe wyrobu.....	4
2 Opis ogólny	4
3 Wymagania techniczne	5
3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	5
4 Opis wykonania	5
5 Cechowanie i pakowanie	5
5.1 Cechowanie	5
5.2 Pakowanie	6
6 Zasady weryfikacji zgodności	6
6.1 Tryb oceny zgodności	6
7 Rysunki techniczne	6
8 Tabela wymiarów wyrobu gotowego	7

1 Fotografie poglądowe wyrobu



Fot. 1 - Oznaka identyfikacyjna z nazwiskiem do ubioru wieczorowego, galowego, wyjściowego i służbowego (przykładowy widok oznaki z przodu)



Fot. 2 – przykładowy widok zapięcia oznaki od spodniej strony

2 Opis ogólny

Wizerunek Oznaki identyfikacyjnej z nazwiskiem do ubioru wieczorowego, galowego, wyjściowego i służbowego powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 20 maja 2022 r. w sprawie noszenia umundurowania przez żołnierzy (Dz. U. z 2022 r. poz. 1237 z późn. zm.).

Oznaka identyfikacyjna z nazwiskiem do ubioru wieczorowego, galowego, wyjściowego i służbowego posiada formę prostokątnej podkładki metalowej w kolorze srebrnym, na której umieszczone jest nazwisko wykonane wielkimi literami metodą nadruku sublimacyjnego w kolorze srebrnym na czarnym tle.

Powierzchnia oznaki pokryta jest bezbarwną żywicą/polimerem UV. Oznaka posiada ramkę w kolorze srebrnym.

Oznaka mocowana jest za pomocą dwóch przypinek metalowych (pins).

3 Wymagania techniczne

3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tablica 1

Lp.	Nazwa materiału	Dane techniczne	Wymagania wg
1.	Podkładka metalowa	Blacha aluminiowa, wykończenie matowe, kolor srebrny, grubość (0,50÷1,0) mm	Specyfikacji technicznej producenta
2.	Papier/folia sublimacyjna z nazwiskiem	-	Specyfikacji technicznej producenta
3.	Żywica/polimer UV	Bezbarwna	Specyfikacji technicznej producenta
4.	Płytką mocującą oznakę z dwoma przypinkami metalowymi (pinsami)	Metalowa, chromowana, podklejona dwustronną taśmą piankową	Specyfikacji technicznej producenta

4 Opis wykonania

1. Wydruk na papierze sublimacyjnym wykonany w odbiciu lustrzanym
2. Naniesienie wyciętej oznaki papierowej na arkusz blachy aluminiowej
3. Wygrzewanie
4. Wycinanie oznaki
5. Pokrycie żywicą/polimerem UV
6. Schnięcie/utwardzanie
7. Mocowanie zapięcia

5 Cechowanie i pakowanie

5.1 Cechowanie

Etykieta zbiorcza powinna zawierać następujące dane:

- nazwę, adres (i znak firmowy) Wykonawcy i Producenta,
- nazwę wyrobu,
- numer WTU,
- listę nazwisk użytkowników,
- ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym,
- jakość wyrobu,
- numer partii produkcyjnej,
- datę produkcji (m-c i rok),
- informację o sposobie konserwacji,
- informacje o okresie gwarancji (wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna-sprzedaży),
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową kupna-sprzedaży.

Informacja o sposobie konserwacji: „Polerować miękką, suchą szmatką”.

Przy cechowaniu dopuszcza się umieszczenie jednej nazwy (i znaku firmowego) w przypadku, kiedy Wykonawca jest jednocześnie Producentem.

Sposób wykonania napisów na etykiecie wg PN-P-84531:1990.

Etykietę na opakowanie zbiorcze należy wykonać czcionką „Arial” wielkość 14.

Partie produkcyjne należy oznaczać według jednolitego przyjętego systemu liczb arabskich, znaków i symboli.

Umieszczanie na etykiecie innych informacji niż podane powyżej wymaga zgody Zamawiającego.

5.2 Pakowanie

Oznakę identyfikacyjną z nazwiskiem wkłada się do pojedynczej torebki foliowej. 100 sztuk torebek układa się w karton wykonany z tektury trójwarstwowej. Na karton należy nakleić **etykietę zbiorczą**.

6 Zasady weryfikacji zgodności

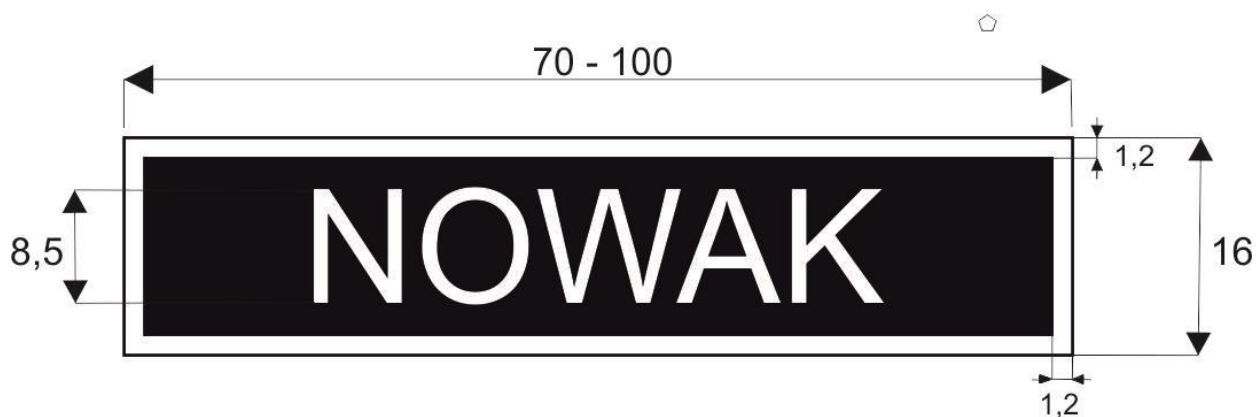
6.1 Tryb oceny zgodności

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszych Wymagań Techniczno-Użytkowych (WTU) należy prowadzić według zasad określonych w Ustawie z dnia 17 listopada 2006r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 747) oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz.1628).

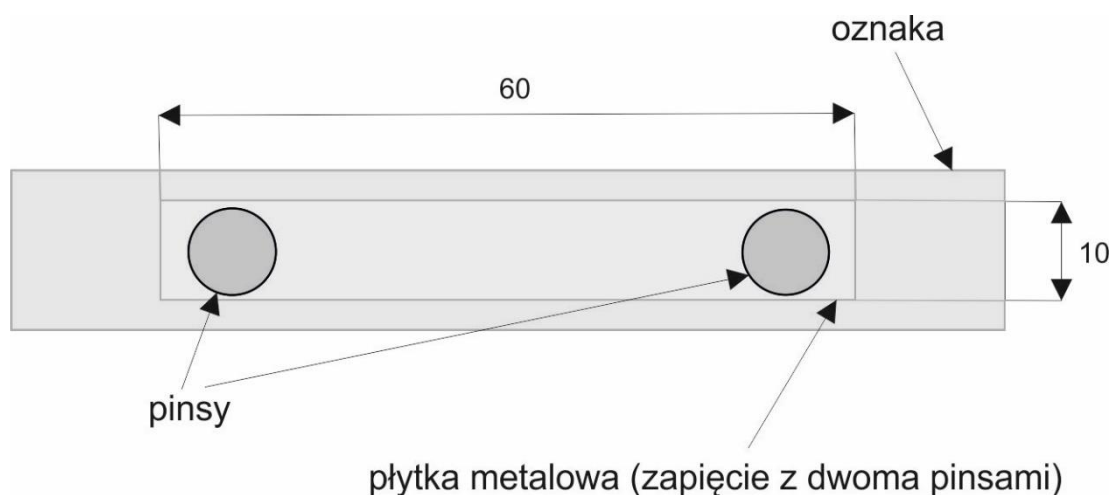
Zgodnie z *Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 5 marca 2007 r. w sprawie sprawowania nadzoru nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzanym do użytku w komórkach i jednostkach organizacyjnych podległych lub nadzorowanych przez Ministra Obrony Narodowej*, t. j. Dz.U. z 2015 r. poz.259 (z uwzględnieniem *Decyzji Ministra Obrony Narodowej z dnia 29 października 2025 r. w sprawie przeformowania Agencji Uzbrojenia oraz rozformowania Rejonowych Przedstawicielstw Wojskowych*) organem sprawującym nadzór nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzanym do użytku jest szef Oddziału Nadzorowania Agencji Uzbrojenia.

Oznaki identyfikacyjne z nazwiskiem podlegają ocenie zgodności w trybie I.

7 Rysunki techniczne



Rys. 1 – widok oznaki z przodu



Rys. 2 – widok oznaki od spodniej strony

8 Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Podstawowe wymagania wymiarowe oznak podano w tablicy 2.

Tablica 2

Lp.	Wyszczególnienie wymiarów	Wartość (mm)	Dopuszczalne odchylenia \pm (mm)
1	Szerokość oznaki (w zależności od długości nazwiska)	70 - 100	-
2	Wysokość oznaki	16	0,5
4	Szerokość srebrnej ramki oznaki	1,2	0,2
5	Wysokość liter (trzcionka Arial, wielkie litery, dopuszcza się zastosowanie czcionki Arial Narrow w przypadku nazwisk dwuczłonowych lub o dużej ilości liter, z zachowaniem czytelności nazwiska)	8,5	0,5
7	Wysokość płytki metalowej (do mocowania oznaki)	10	2,0
8	Szerokość płytki metalowej (do mocowania oznaki)	60	10,0